



2012.4.16

试 验 报 告

TEST REPORT

报告编号 试 JD20120014

产品名称 电机引接线软电缆

委托单位 浙江正泰电缆有限公司

受检单位 浙江正泰电缆有限公司



嘉兴市产品质量监督检验所

JIAXING PRODUCT QUALITY SUPERVISION TESTING INSTITUTE

TZ-020

嘉兴市产品质量监督检验所

试验报告

报告编号：试 JD20120014

共 2 页第 1 页

产品名称		电机引接线软电缆	商 标	/
委托单位	名称	浙江正泰电缆有限公司	受检单位	浙江正泰电缆有限公司
	地址	嘉兴市南湖工业区(大桥)江南路1号	生产单位	浙江正泰电缆有限公司
型号规格		JEFR-ZR 0.6/1kV 1×95	样品等级	合格品
生产日期		2012年3月25日	原 编 号	/
抽样日期		/	到样日期	2012年4月12日
抽 样 者		/	样品数量	15米
送 样 者		浙江正泰电缆有限公司	抽样基数	/
抽样地点		/		
检测依据		参照 GB/T5013.2-2008 试验方法和 OZDX.570.111 浙江正泰电缆有限公司电机引接线软电缆产品技术规范。		
检测项目		20℃时导体电阻、绝缘厚度和不延燃试验等 18 项 (详见后页)。		
样品状态描述		样品正常。样品标识： CHNT 浙江正泰电缆有限公司 JEFR-ZR 0.6/1kV 1×95mm ² 。绝缘线芯材料为白色，护套材料为黑色。		
检测日期		2012年4月13日		
检测环境条件		符合要求		
检测结果		<p>该样品经检测，所测项目结果见后页。 以下空白！</p> <div style="text-align: right;">  <p>(检验专用章)</p> <p>签发日期：2012年4月16日</p> </div>		
备 注		/		
批准：		审核：		主 检：
职务：	3m2 程师			

序号	检验项目	单位	技术参考要求	实测结果
1	印刷标志	/	电缆应具有制造标志。该标志可以是标志线或是制造厂名、或商标的重复标志	浙江正泰电缆有限公司
			标志可以用油墨印字或压印凸字在绝缘或护套上, 或者用油墨印字在刮胶带或标志隔离带上。	油墨印字
2	印刷标志间隔距离	mm	一个完整标志的末端与下一个标志的始端之间的距离 ≤ 550	180
3	印刷标志耐擦试验	/	油墨印字标志应耐擦。	符合
4	清晰度	/	所有标志应字迹清楚	符合
5	导体结构	/	导体应是退火铜线。	符合
		/	单线可以是不镀锡或是镀锡的铜线。	镀锡
		/	镀锡铜线应覆盖一层有效的锡层。	符合
		mm	单线最大直径: 0.51	0.50
		/	导体单芯和多芯电缆用第 5 种软铜导体	符合
6	20℃时导体电阻	Ω/km	≤ 0.210	0.198
7	外形尺寸	mm	平均外径上限: 23.3 平均外径下限: 22.1	23.0
8	绝缘厚度	mm	≥ 1.8	3.0
9	绝缘最薄处厚度	mm	≥ 1.52	1.89
10	护套厚度	mm	≥ 2.0	2.2
11	护套最薄处厚度	mm	≥ 1.60	2.00
12	绝缘老化前抗张强度	N/mm^2	≥ 4.2	8.9
13	绝缘老化前断裂伸长率	%	≥ 200	400
14	护套老化前抗张强度	N/mm^2	≥ 10.0	12.0
15	护套老化前断裂伸长率	%	≥ 250	460
16	绝缘热延伸	%	载荷下伸长率 ≤ 175	15
			冷却后伸长率 ≤ 15	0
17	护套热延伸	%	载荷下伸长率 ≤ 175	15
			冷却后伸长率 ≤ 15	0
18	不延燃试验	mm	上支架下缘与炭化部分起始点之间距离应 $> 50\text{mm}$ 。	415
			燃烧向下延伸至距离上支架下缘应 $\leq 540\text{mm}$ 。	475